



## T-BAT-SYS-LV D150



### Inteligentne zarządzanie

- Zdalne diagnozowanie usterek, aktualizacja i konserwacja
- Inteligentne algorytmy oparte na technologii AI zapewniające wysoką SOC i dokładność



### Wysoka wydajność

- Szczytowy prąd rozładowania: 310A przez 10s
- Cykl życia > 6000 razy



### Zapewniona niezawodność

- Ogniwo akumulatorowe LiFePO4 i wysokowydajne procesory
- Stopień ochrony IP65



### Elastyczne możliwości adaptacji

- Szybka i łatwa instalacja
- Modułowa konstrukcja, możliwość rozbudowy do 16 jednostek równolegle

### T-BAT-SYS-LV D150

Typ akumulatora	Lit żelazo fosforan
Element akumulatora	1P5S × 3
Napięcie znamionowe	48 V
Zakres napięcia roboczego	42 - 54 V
Pojemność znamionowa	314 Ah
Energia nominalna	15 kWh
Energia użytkowa (90% DOD) <sup>①</sup>	13,5 kWh
Maks. prąd ładowania / rozładowania	155 A
Szczytowy prąd rozładowania	310 A, 10 s.
Cykl życia <sup>②</sup>	> 6000 Cykli
Interfejsy komunikacyjne	CAN / RS485
Temperatura robocza	0 - 55°C (ładowanie) -20 - 55°C (rozładowanie)
Temperatura przechowywania	30 - 60°C (6 miesięcy) -20 - 30°C (1 rok)
Maks. liczba równolegle	16 sztuk
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	900 × 540 × 220 mm
Masa	125 kg
Typ instalacji	Podłoga
Stopień ochrony	IP65
Koncepcja chłodzenia	Naturalne chłodzenie
Gwarancja	5 lat
Maks. wysokość pracy	3000 m
Certyfikacja	UN38.3, IEC62619, CE

① Energia użyteczna DC, warunki testu: 90% DOD, ładowanie i rozładowanie 0,5C przy 25°C

② 25°C ± 2°C, 0,5C / 0,5C, 70% EOL > 6000